



**PLAN LOCAL D'URBANISME**  
Révision allégée n°2  
Amélioration du cadre de vie  
des habitants

**Projet de Révision allégée n° 2 du P.L.U arrêté le 16 juillet 2019  
Pour avis des Personnes Publiques Associées**

**DOSSIER SOUMIS A L'ENQUETE PUBLIQUE**

**Bordereau des pièces modifiées du PLU**

N°	Désignation des pièces
1	Notice de présentation
3	Orientations d'Aménagement et de Programmation (OAP) n°5 : Secteur St Raphaël
4	<b>Zonage :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Planche 1 Générale (1/10 000)</li><li>- Zoom nord-ouest RA n°2</li><li>- Zoom sud-est RA n°2</li></ul>
5	Règlement